

**PEDERSEN**  
**Carbure & Diamant**



**Division Dresseurs diamant**



**CATALOGUE**



# OUTILS DE DRESSAGE

## RÔLE

Reconstitution de la structure et de la géométrie de la meule abrasive.

## REGLES GENERALE D'UTILISATION

- Sélectionner l'outil le mieux adapté en fonction de la meule à dresser. Le diamètre, la largeur, le grain, le grade et le type d'abrasif sont autant d'éléments dont il faut tenir compte pour choisir l'outil de dressage.
- Prévoir un arrosage abondant au point de contact de l'outil et de la meule.
- Dressage d'ébauche : avance rapide et grande profondeur de passe.  
Dressage de finition : avance lente et petite profondeur de passe (0.005mm).
- Positionner l'outil (suivant schéma) avec le moins de porte à faux possible.

## MATERIELS PROPOSES

- Dresseurs à pointe unique
- Dresseurs à concrétion
- Rolettes et plaquettes de dressage
- Dresseurs taillés de profilage
- Dresseur frein, bâton d'avivage
- Pénétrateurs d'essai de dureté

# 1 • DRESSEURS À POINTE UNIQUE

## Qualité ressortissable :

Diamant de première qualité possédant au moins trois pointes naturelles utiles.

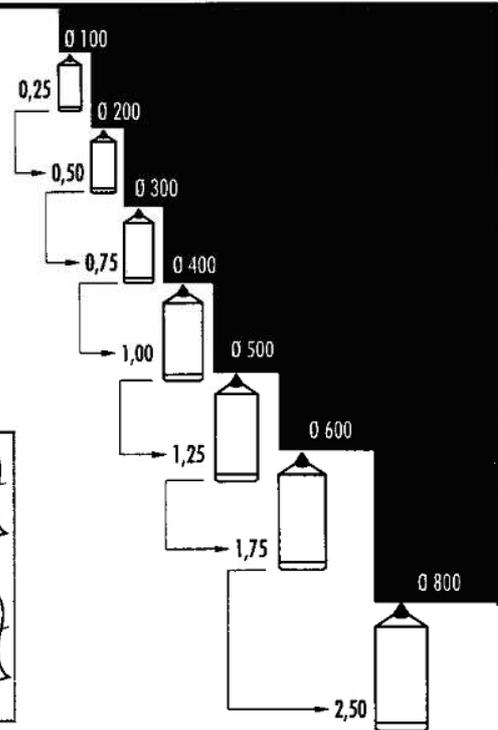
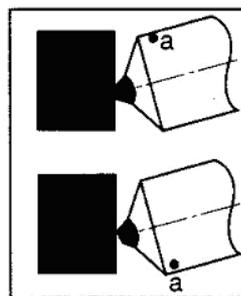
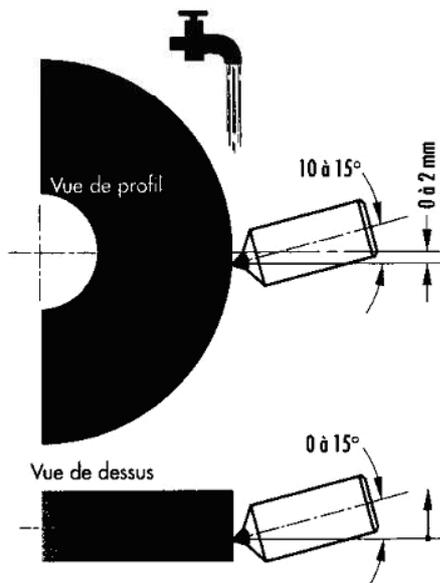
## Qualité à jeter :

Diamant de première qualité possédant une seule pointe naturelle utile.

### Choix du caratage

en fonction du diamètre de la meule abrasive.

### Position de l'outil à respecter pour un bon dressage.



### Ressertissage



Pierre neuve



Limite d'usure



1<sup>er</sup> ressortissage

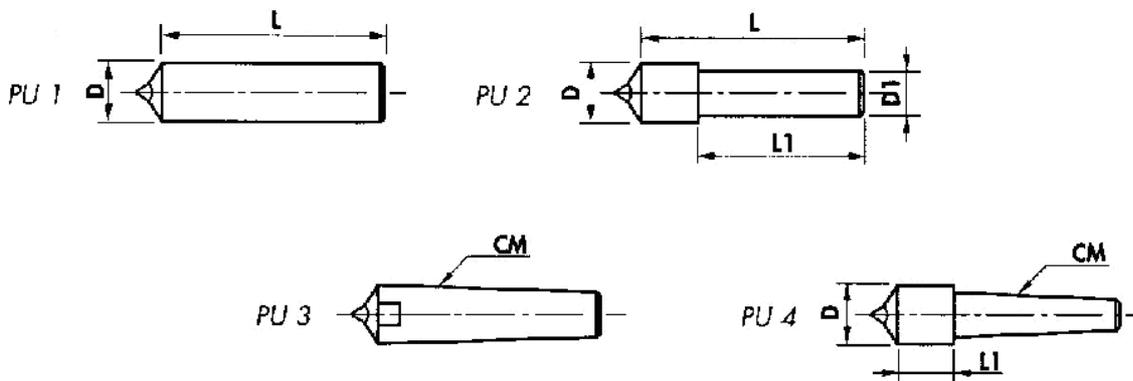


2<sup>ème</sup> ressortissage



Pierre trop usée

**Formes des montures standards : PU 1 - PU 2 - PU 3 - PU 4**

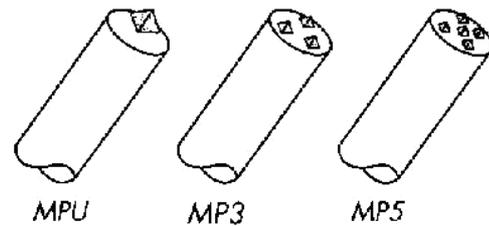
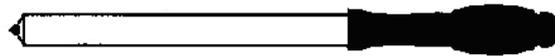
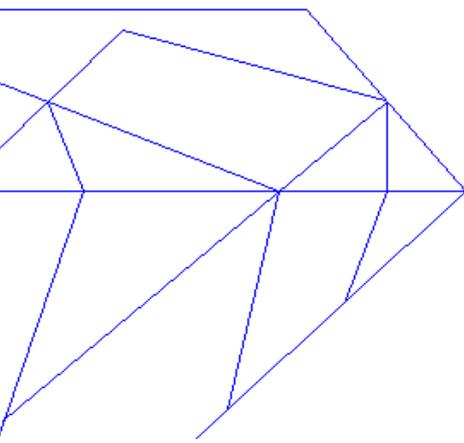


PU	Pointe unique						
	Caratage	Ressertissable			A jeter		
		FRF	€	Code	FRF	€	Code
	0,15 carat						
	0,25 carat						
	0,33 carat						
	0,50 carat						
	0,75 carat						
	1,00 carat						
	1,25 carats						
	1,50 carats						

Type et dimensions à préciser. Ex : PU 1 D = 10 L = 60

Caratage supérieur : nous consulter.

Retailage / ressertissage : nous consulter.



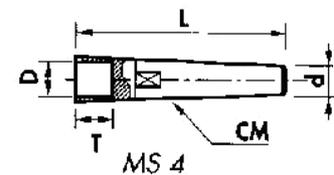
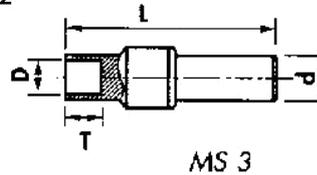
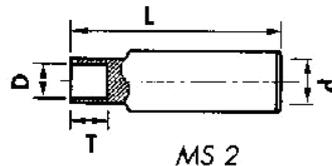
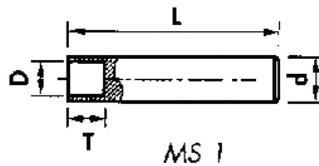
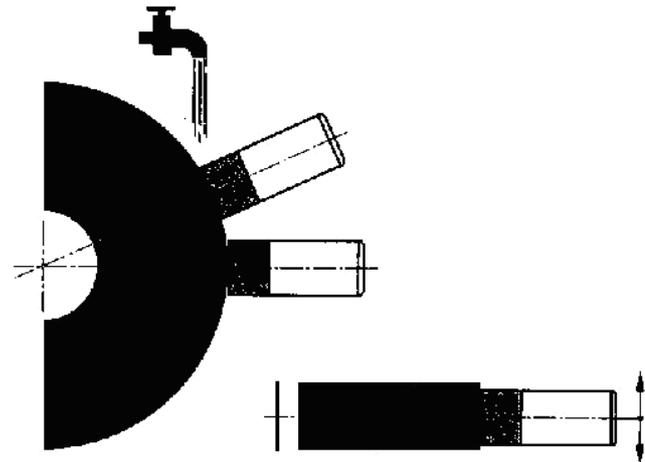
<b>MPU</b>	<b>Pointe unique sur manche</b>	
<b>Type</b>	<b>Caratage</b>	<b>Code</b>
MPU 0.33	0,33 carat	D0200J033
MPU 0.50	0,50 carat	D0200J050
MPU 0.75	0,75 carat	D0200J075

<b>MP3</b>	<b>Multipointes 3 pierres sur manche</b>	
<b>Type</b>	<b>Spécification</b>	<b>Code</b>
MP3 - 1	1 couche de 3 pierres	Q92130001
MP3 - 2	2 couches de 3 pierres	Q92230001
MP3 - 3	3 couches de 3 pierres	Q92330001

<b>MP5</b>	<b>Multipointes 5 pierres sur manche</b>	
<b>Type</b>	<b>Spécification</b>	<b>Code</b>
MP5 - 1	1 couche de 5 pierres	Q92150001
MP5 - 2	2 couches de 5 pierres	Q92250001
MP5 - 3	3 couches de 5 pierres	Q92350001

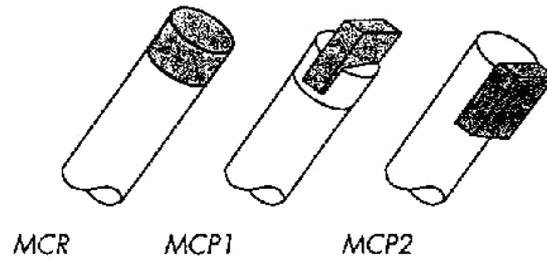
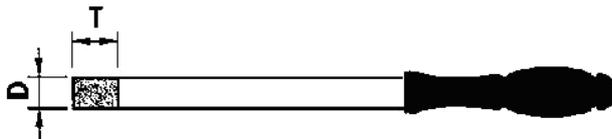
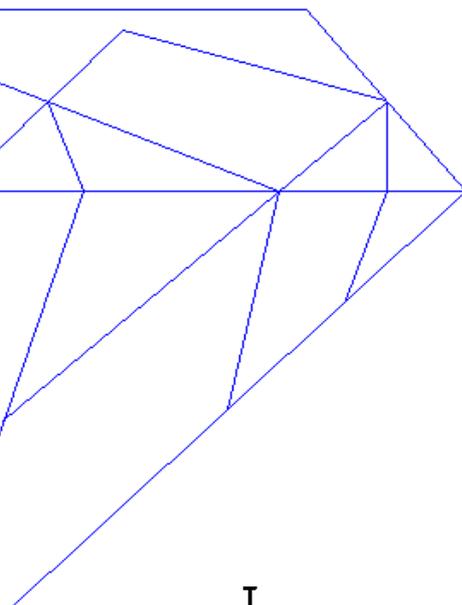
## 2 • DRESSEURS A CONCRETION

Les grains de diamant des outils MS sont frittés dans un liant métallique.  
 Leur granulométrie doit être déterminée en fonction de la meule à dresser.  
 L'outil est dirigé perpendiculairement à l'axe de la meule.  
 Le dressage s'effectue sous arrosage jusqu'à usure complète de l'outil sans retailage, ni entretien.  
 Ces outils permettent une qualité constante du dressage.



MS	Concrétion				
	D=4 T=6	D=6 T=8	D=8 T=8	D=10 T=10	D=12 T=12
D 181					
D 252					
D 427					
D 602					
D 852					
D 1001					
D 1181					

Dimensions montage à préciser. Exemple de désignation : MS1, concrétion D=8 T=8, D 602, montage d=10 L=40



<b>MCR</b>		<b>Concrétion sur manche</b>	
Type	Granulométrie		Code
MCR D=8 T=8	D 852		Q94C45001
MCR D=10 T=10	D 852		Q94D45001
MCR D=8 T=8	D 1181		Q94C48001
MCR D=10 T=10	D 1181		Q94D48001

<b>MCP 1</b>		<b>Concrétion sur manche</b>	
Type	Dimensions		Code
MCP 1	Concrétion 19 x 6,35 x 8		Q93000001

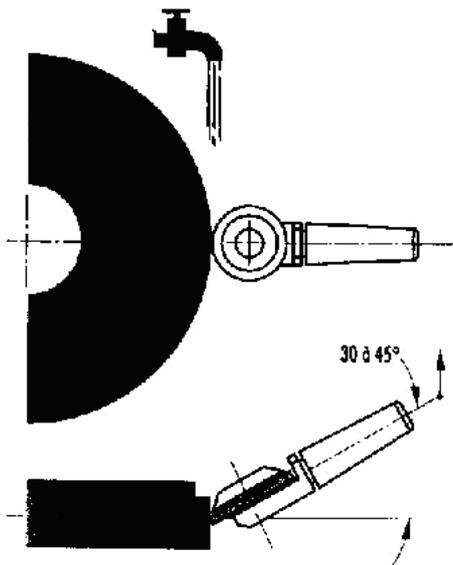
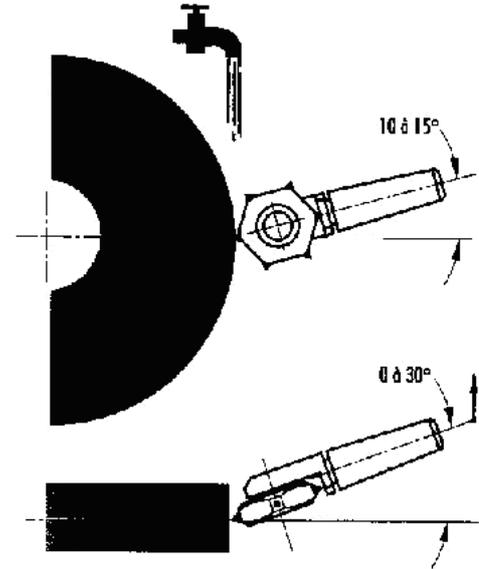
<b>MCP 2</b>		<b>Concrétion sur manche</b>	
Type	Dimensions		Code
MCP 2	Concrétion 10 x 20 x 7		Q93000002

### 3 • ROULETTES ET PLAQUETTES DE DRESSAGE

#### Rolette à pointe unique : RU

Caractéristiques similaires aux dresseurs à pointe unique : même type d'utilisation, non ressortissable, permet de disposer d'une nouvelle pointe par simple rotation de la rolette.

Rectification intérieure et extérieure.



#### Rolette de profilage : RP

Caractéristiques similaires aux plaquettes à concrétion pour profilage. Usure du grain à 100 %

Possibilité de dressage droit.

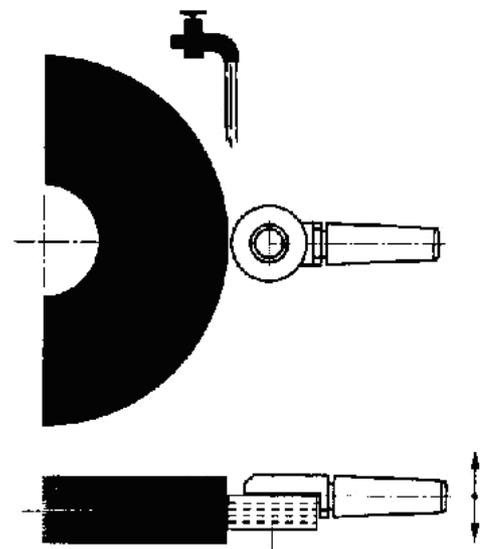
Faire pivoter de 10 à 15° la rolette autour de son axe à chaque utilisation afin de créer de nouveaux angles de coupe.

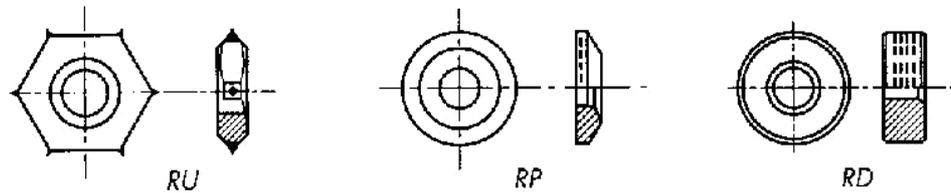
#### Rolette de dressage droit : RD

Caractéristiques similaires aux dresseurs à concrétion.

Usure du grain à 100 %.

Bien adaptée à la rectification centerless et extérieure.

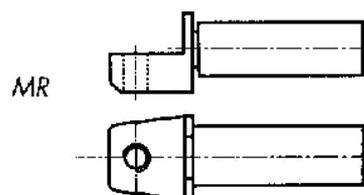




<b>RU</b>		<b>Rolette à pointe unique</b>			
Type	Spécification	FRF	€	Code	
RU 6	D=18 x 6 x 6 6 pointes	930	141,78	R03N00009	
RU 8	D=18 x 6 x 6 8 pointes	1035	157,78	R03N00010	

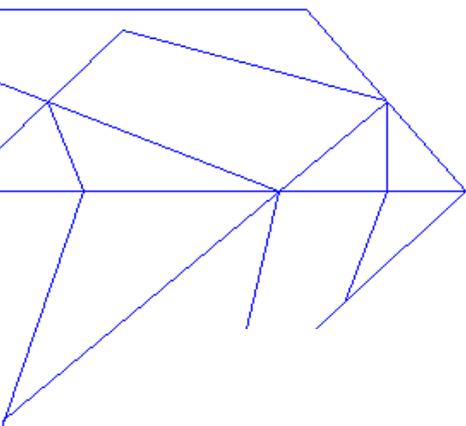
<b>RP</b>		<b>Rolette de profilage</b>		
Type	Spécification			Code
RP	D=25 x 5 x 6 1 carat			R03N00003

<b>RD</b>		<b>Rolette de dressage droit</b>		
Type	Spécification			Code
RD 2	D=20 x 8 x 6 2 carats 4 rangées			R03N00004
RD 4	D=20 x 8 x 6 4 carats 4 rangées			R03N00005
RD 7	D=18 x 5 x 6 0,75 carat 2 rangées			R03N00006
RD 8	D=25 x 10 x 6 3 carats 4 rangées			R03N00007
RD 9	D=25 x 10 x 6 6,5 carats 4 rangées			R03N00008



<b>MR</b>		<b>Monture pour rolette</b>		
Type	Spécification			Code
MR	RU - RP - RD			G00N00001

Monture pour rolette RU, RP, RD disponible avec queue cylindrique ou cône morse, droite ou inclinée à 10°, 15°, 25°.  
Fournie avec vis BTR et clé de serrage.



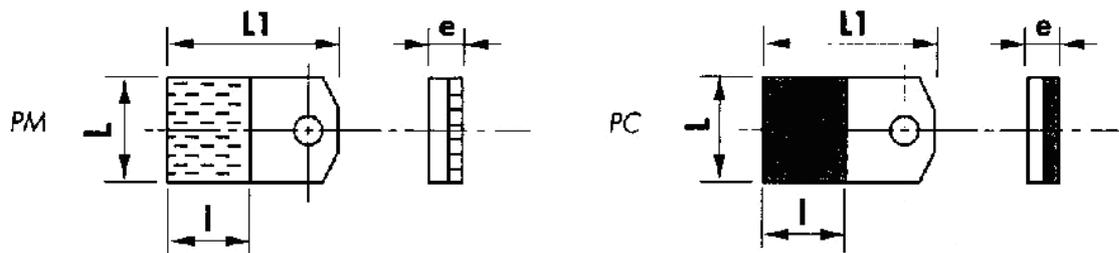
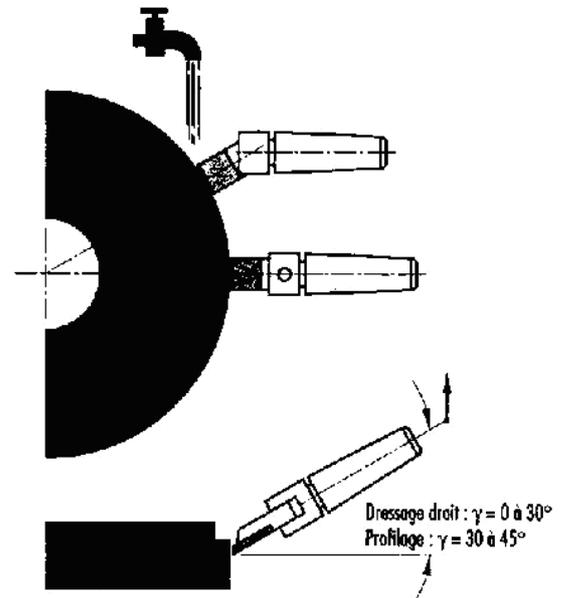
## Plaquette de dressage PM et PC

### Plaquette multipointes : PM

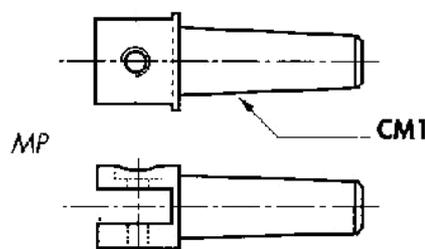
Pierres longues, chaque rangée recouvre la précédente  
Rectification cylindrique de profil.

### Plaquette à concrétion : PC

Grain D1001

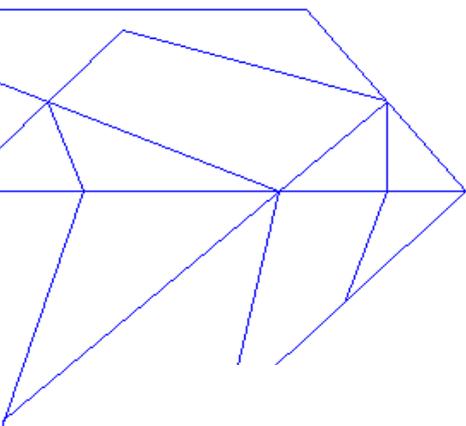


PM-PC		Plaquette de dressage				Code
Type	L	l	L1	e		
PM	20	15	33	5	R05N00001	
PC	10	10	28	5	R05N00002	



MP		Monture pour plaquette		Code
Type	Spécification			
MP	PM - PC			G00N00002

Monture pour plaquette PM et PC, disponible avec queue cylindrique ou cône morse. Montage droit ou incliné à 30°.  
Fournie avec vis BTR et clé de serrage.



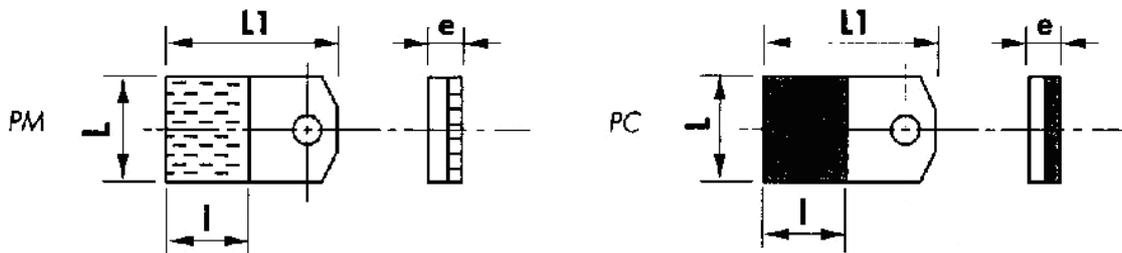
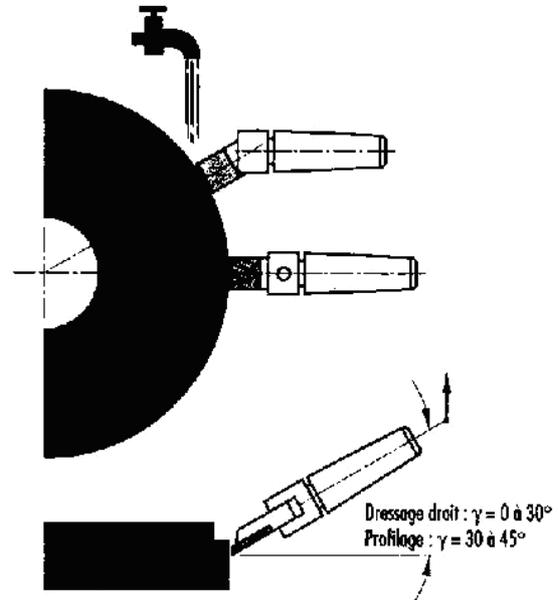
## Plaquette de dressage PM et PC

### Plaquette multipointes : PM

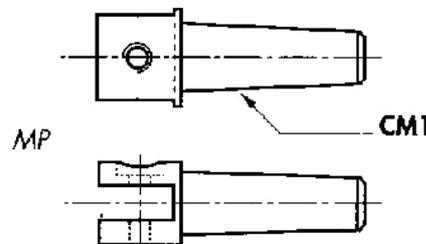
Pierres longues, chaque rangée recouvre la précédente  
Rectification cylindrique de profil.

### Plaquette à concrétion : PC

Grain D1001



PM-PC	Plaquette de dressage				Code
Type	L	l	L1	e	
PM	20	15	33	5	R05N00001
PC	10	10	28	5	R05N00002



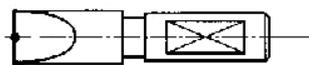
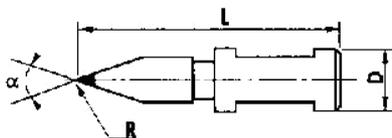
MP	Monture pour plaquette	
Type	Spécification	Code
MP	PM - PC	Q00N00002

Monture pour plaquette PM et PC, disponible avec queue cylindrique ou cône morse. Montage droit ou incliné à 30°.  
Fournie avec vis BTR et clé de serrage.

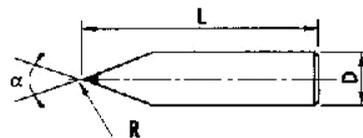
## 4 • DRESSEURS TAILLÉS DE PROFILAGE

Diamant naturel de première qualité,  
centré sur montures standards ou spécifiques.  
Ex : Diaform, Studer, Fortuna, Schaudt.

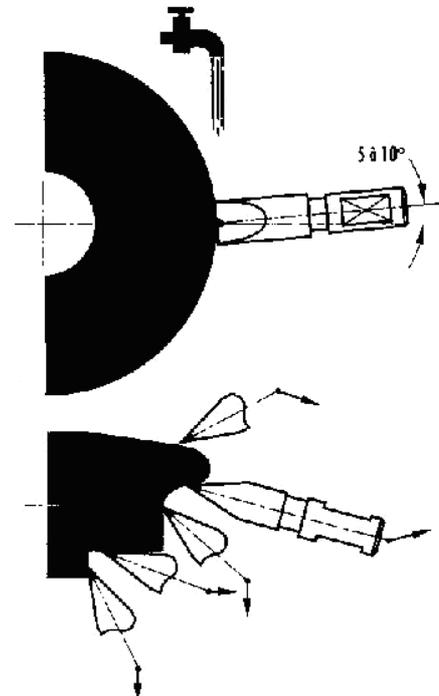
Ex : DIAFORM			
L	35	45,5	57,8
$\alpha$	30°	40°	60°
R	0,125	0,250	0,500



Diaform



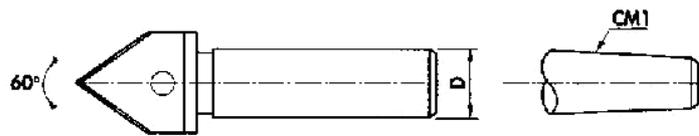
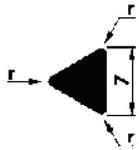
DD



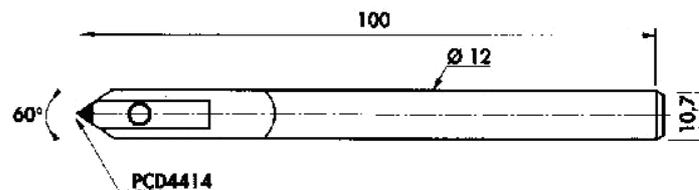
DD	Dresseur taillé de profilage	
Caratage	Angle	Code
0,33	30°	-
0,33	40°	-
0,33	60°	-
0,50	30°	-
0,50	40°	-
0,50	60°	-

Autres dimensions sur demande.

Retailage / resserrissage : nous consulter.

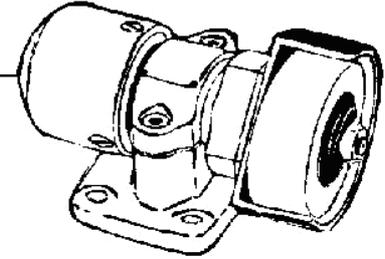


RPP	Plaquette PCD + Porte outil	
Type	Spécification	Code
Plaquette PCD	$r = 0,125$	R06N00003
Plaquette PCD	$r = 0,250$	R06N00004
Plaquette PCD	$r = 0,500$	R06N00002
RPP 10	Porte outil $\varnothing 10 - L = 35$	R06N00005
RPPM 1	Porte outil CM 1 - L = 45	R06N00006



Formset	Plaquette PCD + Porte outil	
Type	Spécification	Code
Plaquette PCD	Triangle 4 mm à 60°	R06N00001
Porte outil FORMSET	$\varnothing 12 \times 10,7 \times 100$	Q00N00003

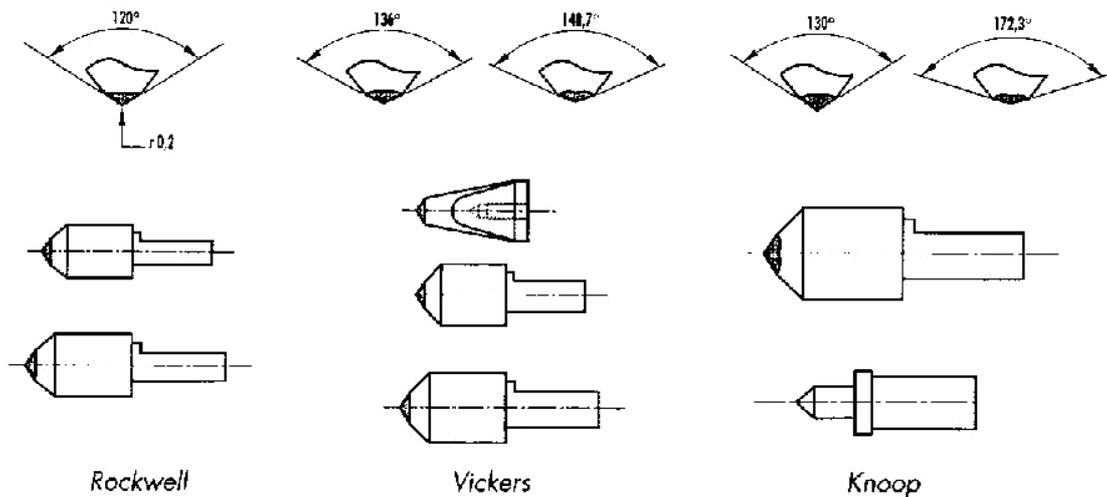
## 5 • DRESSEUR FREIN, BÂTON D'AVIVAGE

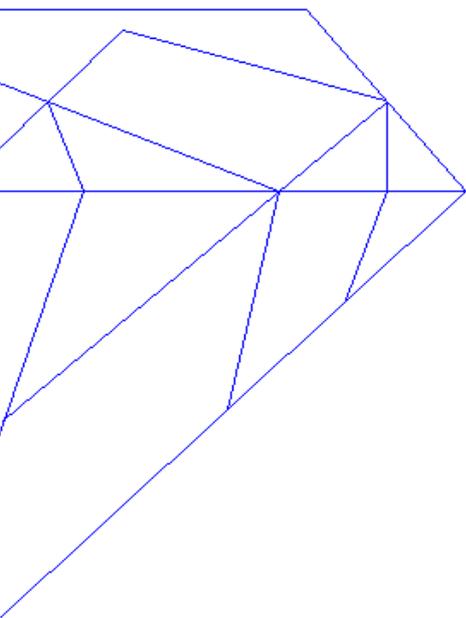


DFS	Dresseur frein standard	
Type	Spécification	Code
Dresseur frein standard	DFS	R09N00001
Meule pour dresseur	Ø 85 x 25	R04N00002
Bâton d'avivage pour meule diamant et CBN	16 x 16 x 100	R10N00001

## 6 • PÉNÉTRATEURS D'ESSAI DE DURETÉ

Nous nous chargeons de la fourniture complète de la réparation et de la retaille des pénétrateurs.  
Exécution sur demande.





## ***PEDERSEN Carbure & Diamant***

12, rue d'Arsonval F69 680 CHASSIEU

Tél : +33 (0)478 901 234

Fax: +33 (0)478 401 336

Site Internet : <http://www.pedersen.fr>

E-mail : [contact@pedersen.fr](mailto:contact@pedersen.fr)